



AGENDA

- I. Видео компании
- II. История Robert Welch
- III. Ассортимент продукции
- IV. Клиенты Robert Welch
- V. Награды
- VI. Столовые приборы



Видео компании





Более 50 лет в поместье 18^{го} века Силк Милл в городе Чиппинг Кэмпден, находящемся среди живописных холмов Котсволдс в Южной Англии, небольшая группа людей создала 3418 новых продуктов, которые продались в количестве более 15 миллионов по всему миру. Вот как это началось.



В 1955 выпускник Королевского Колледжа Искусств Роберт Уэлш искал место для создания студии где-то между домом родителей в Малверне и Лондоном, где он собирался найти работу. Он снял небольшую комнату в поместье Old Silk Mill и установил в ней чертежную доску и раскладушку.









Джон Лимбрей (первый слева) 40 лет работал вместе с Робертом Уэлшем до самой смерти в 2000 году. Сын Роберта Уэлча – Руперт и дочь Элис (третья и четвертая фотографии слева) ответственны за управление компанией с 1993.



Самый простой способ понять чего ждут люди от нового продукта – это поговорить с людьми. Именно поэтому с 1969 года у Роберта Уэлша есть свой магазин в Чиппинг Кэмпдене, всего лишь в километре от поместья Силк Милл, где ножи создаются дизайнерами.





Диапазон продукции Robert Welch очень широк. Но еще более замечателен тот факт, что ни один из продуктов не создается дизайнерами извне фирмы.

ассортимент продукции



DINING



KITCHEN



ACCESSORIES

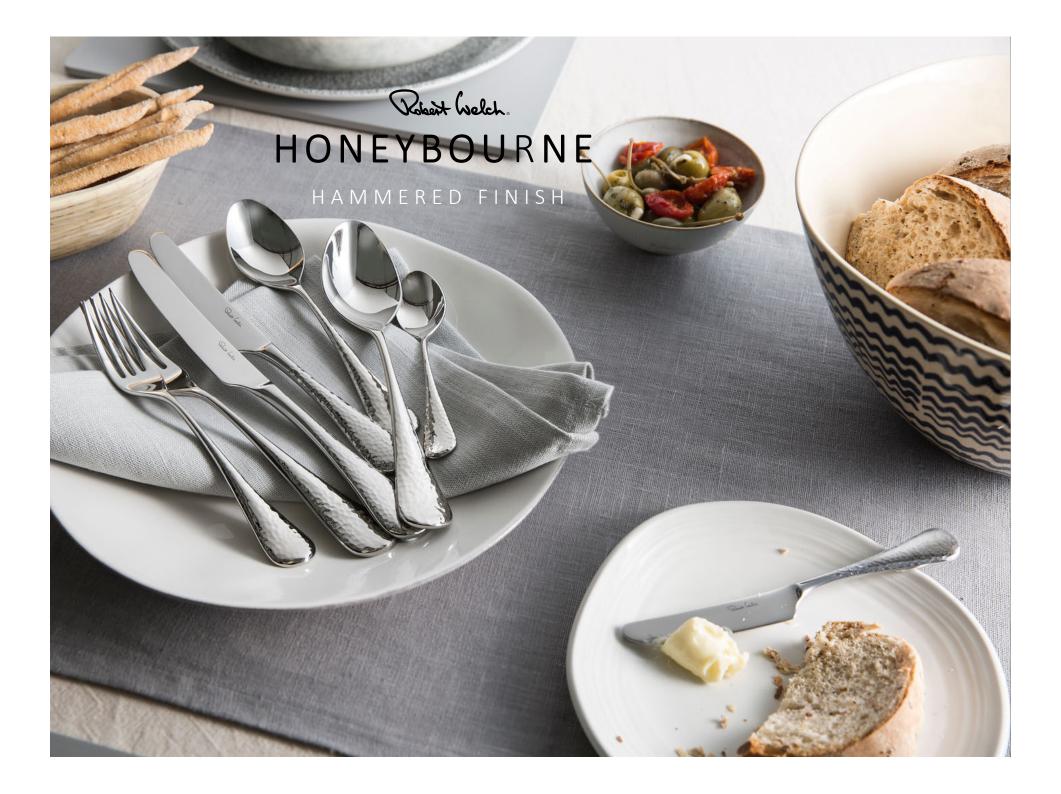


HOLLOWWARE





























WHD#FROOHFWIRQ



Клиенты









































Награды

















Столовые приборы



The Cutlery design process

1. Материал

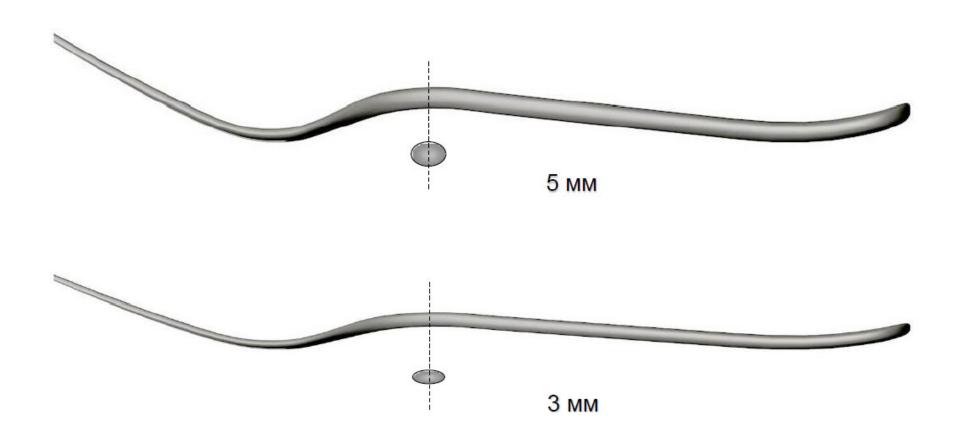


13 / 0 *(Хром/Никелы)* Твердая нержавеющая сталь

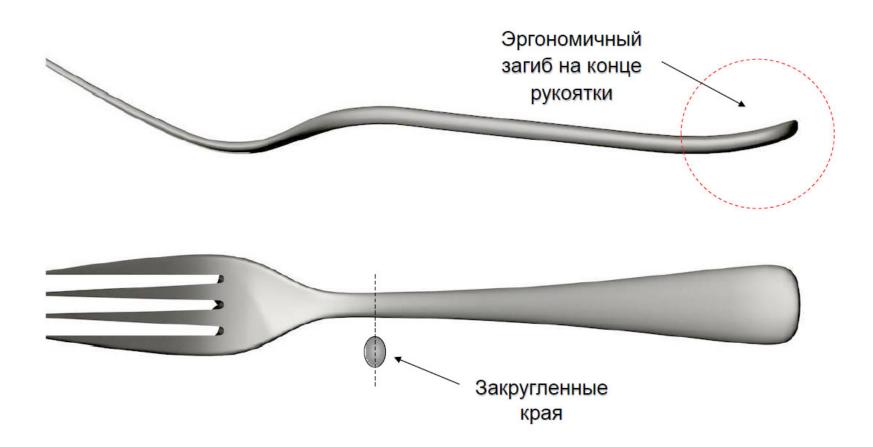


18 / 10 *(Хром/Никель)* Нержавеющая сталь

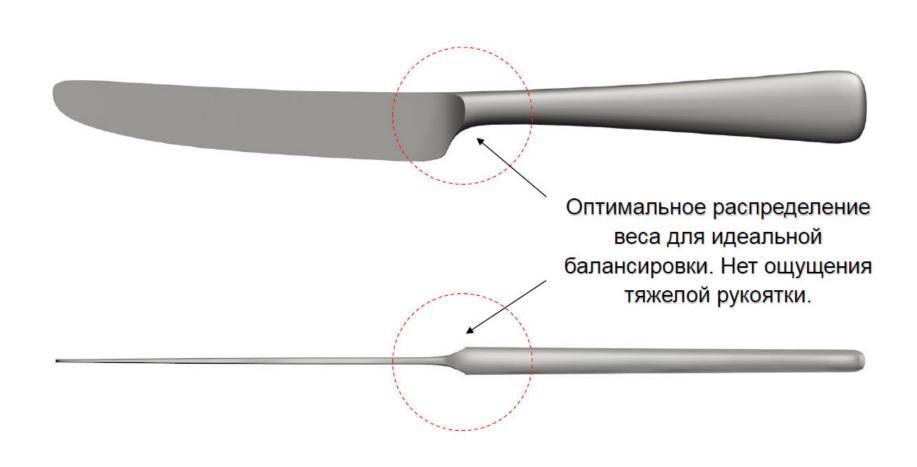
2. Толщина



3. Комфорт



4. Вес и Баланс



5. Неустаревающий дизайн



Alveston (1962)



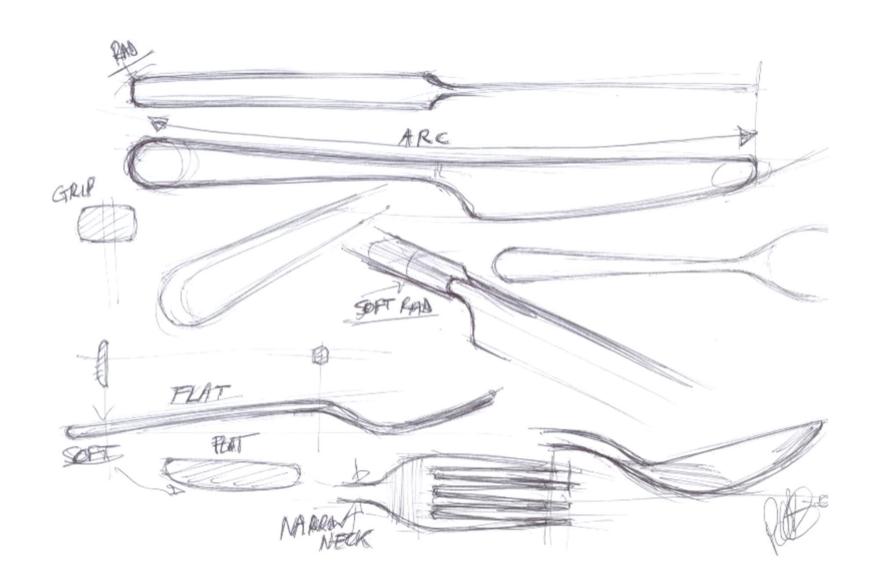
RWII (2010)

Производство приборов?

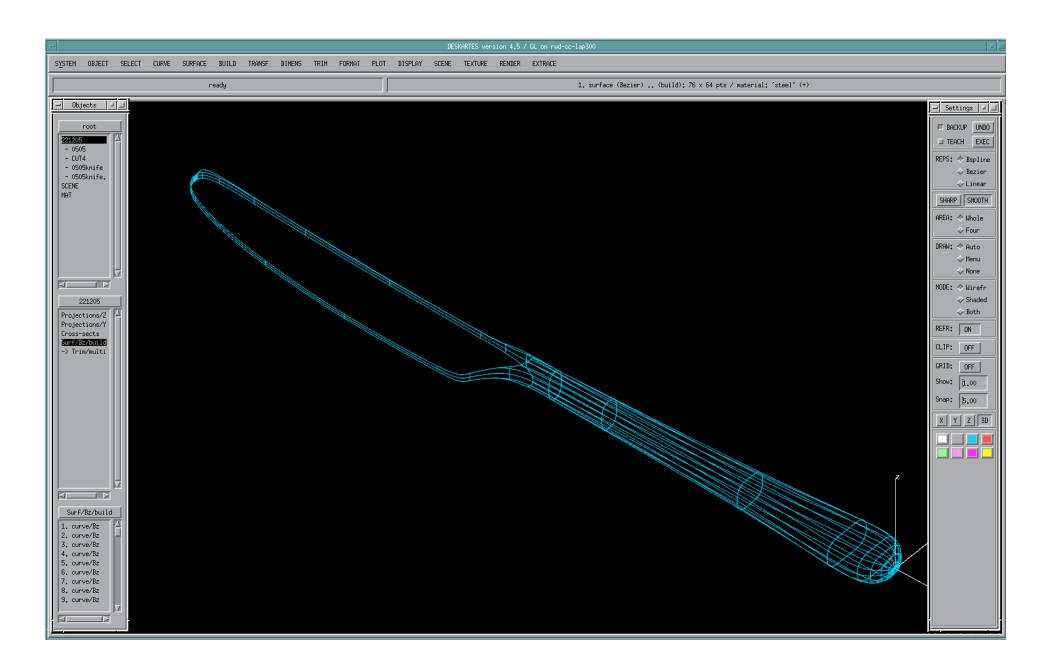


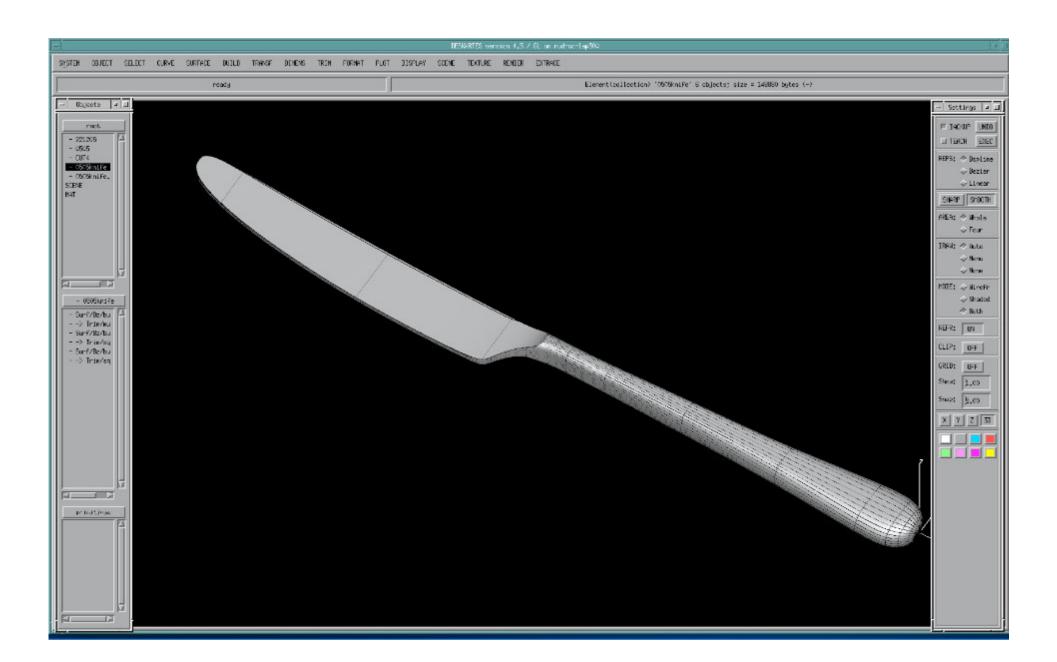
Шаг 1 - Набросок

Robert Welch.



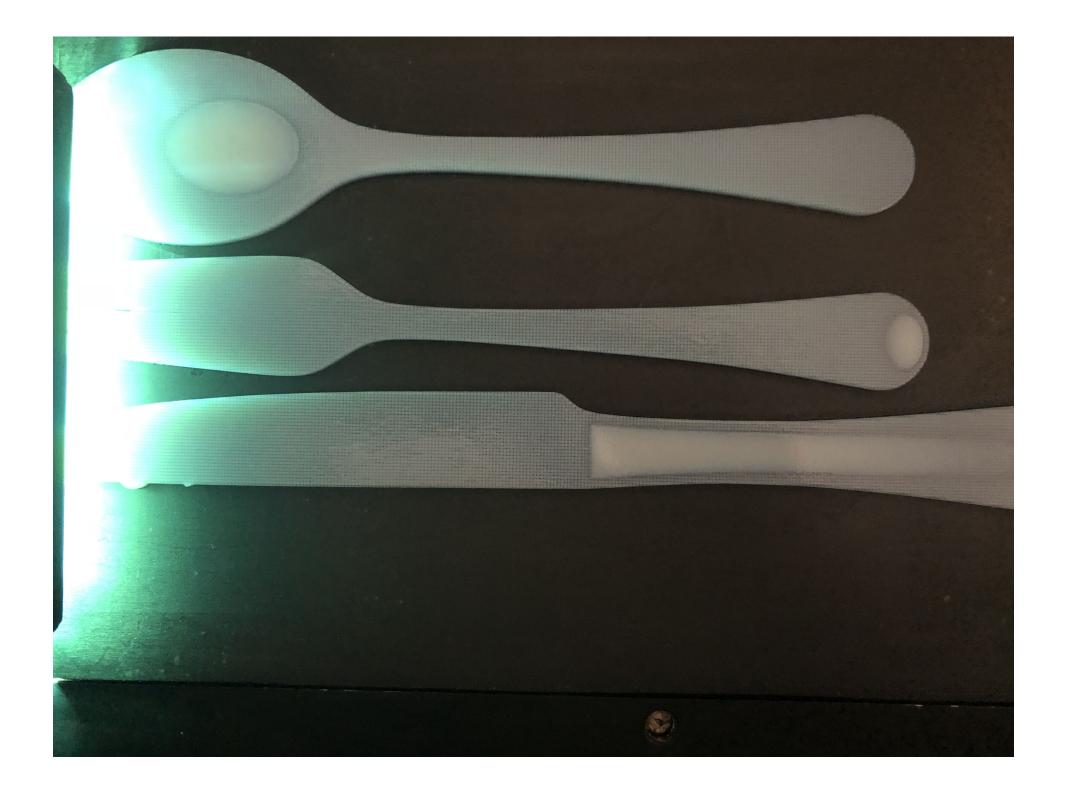
Шаг 2 – Файлы Auto-CAD

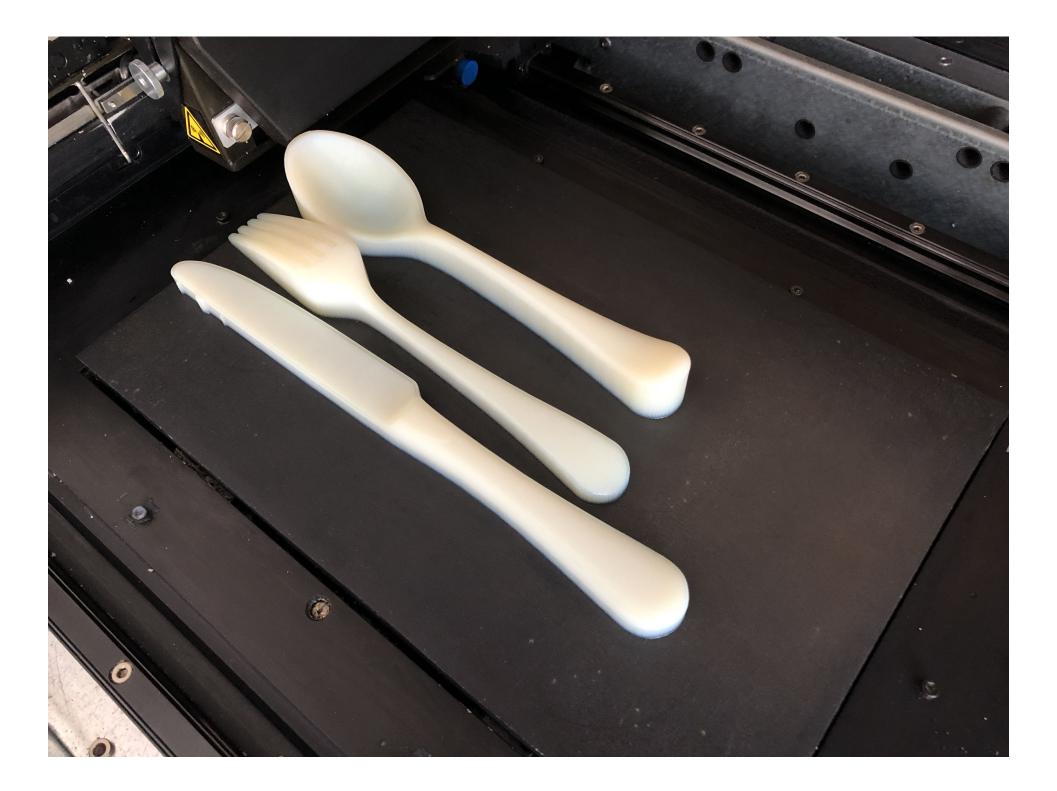




Шаг 3 — Моделирование

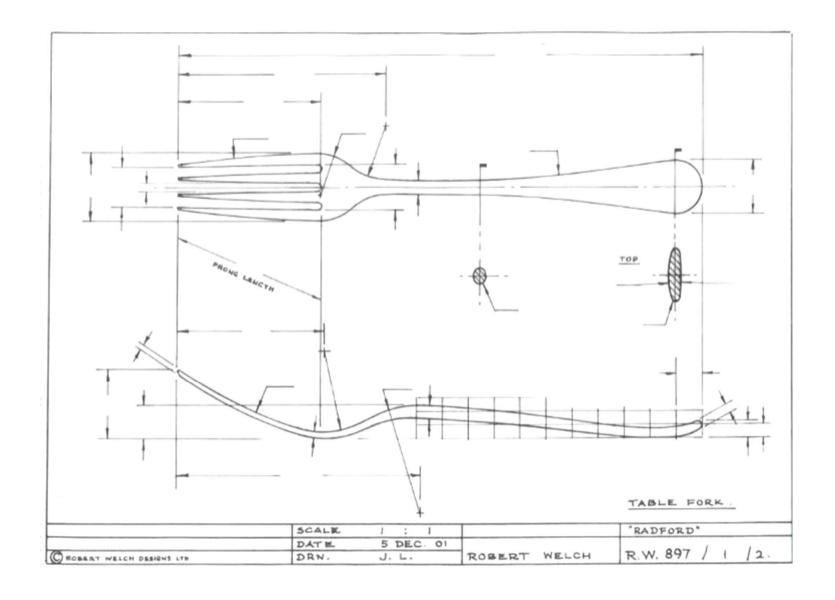








Шаг 4 – Чертежи



Шаг 5 — Производство

Как делается нож?

1. Штамповка



2. Горячая ковка



3. Прокат



4. Обрезка рукоятки и лезвия



5. Тепловая обработка



6. Выточка формы лезвия



7. Полировка



Итого...24 процесса для производства одного ножа!



Dobart Welch.

Как делается вилка? 1. Штамповка



2. Прокат



3. Обработка рукоятки и формирование



4. Горячая обрезка



5. Вырезка зубьев



6. Полировка



7. Формирование головки



8. Финишная полировка



Итого...35 процессов, чтобы сделать одну вилку!



Dalait Welch.



Конечный результат...
...новая серия приборов Robert Welch!

